

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное термостойкое неорганическое керамическое покрытие на основе инертного мультиполимерноматричного связующего, отверждаемое титанорганическим катализатором.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обеспечивает надёжную защиту окрашиваемых поверхностей при температурах от минус 60°C до плюс 600°C, в зависимости от материала. Грунт-эмаль может наноситься на горячие поверхности с температурой до 200°C.

Грунт-эмаль подходит для изолированных и неизолированных поверхностей из углеродистой, нержавеющей и легированной сталей. Грунт-эмаль предотвращает коррозию под изоляцией (CUI) при температуре выше 204°C. Может использоваться на неизолированных поверхностях из углеродистой стали с постоянной температурой выше 200°C

Использование в качестве грунтовочного или финишного слоя в системе антикоррозионных покрытий при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы и высоких температур.

Применение для объектов топливно-энергетического комплекса (включая морские сооружения), объектов горнодобывающей и химической отраслей промышленности, производственной, гражданской и транспортной инфраструктуры.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Тёмно-серый, алюминиевый				
Степень блеска GU 60 ° (ГОСТ 31975)	0 - 35				
Объемная доля нелетучих веществ, метод Б (ГОСТ Р 50535-93)	72 ± 2%				
Массовая доля нелетучих веществ (ГОСТ 31939)	84 ± 5%				
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012)	1,75 ± 0,1 кг/л				
Температура вспышки в закрытом тигле (ГОСТ 6356-75)	24°C				
Типичная толщина	100 – 200 мкм ТСП эквивалентно 139 – 278 мкм ТМП				
Теоретический расход	0,14 – 0,278 л/м <sup>2</sup>				
Температурная стойкость, продолжительная (сухая среда) <sup>1</sup>	Углеродистая сталь: 600°C Легированная сталь (P91): 540°C Нержавеющая сталь: 450°C;				
<b>Время высыхания для ТСП до 150 мкм<sup>2</sup></b>					
Температура подложки	+10°C	+15°C	+23°C	+40°C	+100°C
Высыхание до отлипа <sup>3</sup>	5 ч	3 ч	2 ч	1,5 ч	15 мин
Отверждение до твердой плёнки <sup>4</sup>	22 ч	18 ч	5 ч	3 ч	15 мин
Полимеризация до эксплуатации <sup>5</sup>	4 дней	3 день	24 часа	18 часов	15 мин
<ol style="list-style-type: none"> <li>Дополнительная информация о температурной стойкости покрытия предоставляется по запросу.</li> <li>Данные указаны для смешанного продукта и могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.</li> <li>Высыхание до отлипа - состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.</li> <li>Отверждение до твердой пленки - минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.</li> </ol>					

5. *Полимеризация до эксплуатации покрытия - минимальное время, по истечении которого покрытие приобретает необходимые физико-механические свойства и может подвергаться воздействию заданной среды.*

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми (свободными от каких-либо загрязнений, вкл. жировые и нефтепродукты).

### Углеродистая сталь

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1). Должен быть достигнут острый, угловатый профиль в 25-50 мкм.

### Нержавеющая и легированная стали

Абразивно-струйная очистка для получения профиля поверхности 25-50 мкм с использованием неметаллических абразивных сред, подходящих для получения острого профиля поверхности.

### Загрунтованная поверхность или предыдущее покрытие

Совместимое предыдущее покрытие должно быть сухим и без каких-либо загрязнений.

При необходимости придать поверхности шероховатость.

При нанесении на поверхность цинксиликатных грунтов требуется нанесение разбавленного питочного слоя с последующим нанесением полного слоя.

## НАНЕСЕНИЕ

### Температура поверхности и условия нанесения

Температура поверхности и окружающей среды в процессе нанесения: от плюс 10°C до плюс 40°C. При нанесении на горячие поверхности до 200°C обращайтесь в техническую службу ООО «МНГС РС» за консультацией. Относительная влажность воздуха ниже 85%. Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

### Смешивание

Продукт поставляется в двух ёмкостях.

Рекомендуемая температура компонентов при смешивании: выше +15°C.

После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

1. Перемешивание основы (компонент А) механической мешалкой.
2. Всё содержимое ёмкости с отвердителем (компонент В) добавить в основу (компонент А) и тщательно перемешать механической мешалкой.

### Соотношение смешивания по объёму

Основа FLEXICOAT FT 600 (Компонент А)	110 частей
Отвердитель FLEXICOAT FT 600 (Компонент В)	1 часть

### Разбавитель/очиститель

#### Растворитель PU 20 производства ООО «МНГС РС»

Разбавитель добавлять только после смешивания компонентов. Избыточное количество разбавителя (более 5%) снижает тиксотропные свойства материала и увеличивает время отверждения.

### Жизнеспособность

10 ч при 10°C,

6 ч при 23°C

4 ч при 40°C.

### Безвоздушное распыление

Сопло: 0,38-0,57 мм (15-23 тыс. дюйма). Давление на сопле: 150-200 бар.

Максимальное разбавление: до 5% от объёма смеси компонентов.

#### Воздушное распыление

Сопло: 1,5-1,9 мм. Давление воздуха: 3-4 бар.

Максимальное разбавление: до 5% от объёма смеси компонентов.

#### Кисть, валик

Рекомендуется для подкраски и малых зон.

Получаемая толщина может быть менее 75 мкм за один слой.

Валик не рекомендуется для нанесения первого грунтовочного слоя.

#### Очистка оборудования

Обязательна промывка рекомендованным очистителем всего оборудования сразу после использования.

Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми ёмкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

## СОВМЕСТИМОСТЬ

Возможно использование материала с различными грунтами и верхними покрытиями в зависимости от условий эксплуатации:

- *предыдущий слой:* грунт-эмаль FLEXICOAT FT 600 или неорганический цинксиликатный межоперационный грунт;
- *последующий слой:* грунт-эмаль FLEXICOAT FT 600 или силиконовое покрытие.

Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в Техническую службу ООО «МНГС РС».

#### Интервал перекрытия (для ТСП до 180 мкм)

Температура подложки	+10°C	+15°C	+23°C	+40°C	+100°C
Минимальный интервал перекрытия <sup>1</sup>	24 часа	18 часов	6 часов	3,5 часа	0
Максимальный интервал перекрытия <sup>2</sup>	неограниченно	неограниченно	неограниченно	неограниченно	5 дней

1. Минимальный интервал перекрытия - минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

2. Максимальный интервал перекрытия - максимально рекомендованное время, по истечении которого следующий слой может быть нанесен без придания поверхности шероховатости. Перед нанесением финишных покрытий поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений и продуктов меления. В случае наличия загрязнений может потребоваться очистка и/или шлифовка поверхности.

## УПАКОВКА

Стандартная упаковка

	Объём материала, л	Объём тары, л
FLEXICOAT FT 600 (Компонент А)	4,4	5
FLEXICOAT FT 600 (Компонент В)	0,04	0,13

Информация об упаковке другой ёмкости предоставляется по запросу.

# FLEXICOAT FT 600

Грунт-эмаль

(ТУ 20.30.12-012-34358173-2023)



## СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности:

FLEXICOAT FT 600 (Компонент А) – 12 месяцев;

FLEXICOAT FT 600 (Компонент В) – 24 месяца.

Условия хранения: при температуре от минус 40°C до плюс 40°C, относительной влажности 30-90%, на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным и локальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

См. паспорт безопасности химической продукции и этикетку материала для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

### ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

*Компания ООО «МНГС РС» ни при каких условиях не будет нести ответственность по любой юридической квалификации возмещения (вне зависимости от того, из чего вытекает такая квалификация – из небрежности любого рода, объективной ответственности или из нарушения закона) за любой косвенный, особый, случайный или закономерный ущерб, любым образом зависящий от, возникающий вследствие или происходящий в результате использования продукции любым способом. Информация, изложенная в настоящем техническом паспорте, предназначена для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний и практического опыта применения материала. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся совершенствованием продукции компания ООО «МНГС РС» может внести изменения в приведенную здесь информацию. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции.*