

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное толстослойное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений. Толерантное к недостаточной степени подготовки поверхности. Отверждается при низких температурах.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обеспечение отличной антикоррозионной защиты конструкций из углеродистой нержавеющей и оцинкованной сталей и бетона. Разработано для применения на участках конструкций, где оптимальная подготовка поверхности невозможна или экономически неоправданна.

Использование в качестве грунта, промежуточного слоя или самостоятельного покрытия для антикоррозионной защиты конструкционной стали и трубопроводов, эксплуатируемых в атмосфере категорий коррозионной активности C2-C5, CX и в условиях погружения в воду и грунт категорий коррозионной активности Im1 – Im3, Im4 (ГОСТ 34667.2-2020), нефть и темные нефтепродукты.

Применение для механического оборудования и специальных конструкций гидротехнических сооружений, объектов топливно-энергетического комплекса (особенно морских сооружений), объектов горнодобывающей и химической отраслей промышленности, производственной, гражданской и транспортной инфраструктуры.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый, красно-коричневый другие цвета по запросу					
Степень блеска GU 60 ° (ГОСТ 31975)	35-70					
Объемная доля нелетучих веществ, метод Б (ГОСТ Р 50535-93)	80 ± 2%					
Массовая доля нелетучих веществ (ГОСТ 31939)	86 ± 2%					
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012)	1,5 ± 0.1 кг/л					
Температура вспышки в закрытом тигле (ГОСТ 6356-75)	31°C					
Типичная толщина	100 – 200 мкм ТСП эквивалентно 125 – 250 мкм ТМП					
Теоретический расход	0,125 – 0,25 л/м <sup>2</sup>					
Температурная стойкость (сухая среда) <sup>1</sup>	постоянная: 120°C					
Температурная стойкость (погружение в воду) <sup>1</sup>	постоянная: 50°C; кратковременная (менее 1 часа): 60°C					
Время высыхания для ТСП до 100 мкм <sup>2</sup>						
Температура подложки	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+30°C
Высыхание до отлипа <sup>3</sup>	24 ч	18 ч	16 ч	8 ч	3,5 ч	2,5 ч
Отверждение до твердой плёнки <sup>4</sup>	30 ч	26 ч	26 ч	13 ч	6 ч	5 ч
Полимеризация до эксплуатации <sup>5</sup>	21 день	14 дней	7 дней	7 дней	6 дней	5 дней
<ol style="list-style-type: none"> <li>Дополнительная информация о температуростойкости покрытия предоставляется по запросу.</li> <li>Данные указаны для смешанного продукта и могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.</li> <li>Высыхание до отлипа - состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.</li> <li>Отверждение до твердой пленки - минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.</li> </ol>						

5. Полимеризация до эксплуатации покрытия - минимальное время, по истечении которого покрытие приобретает необходимые физико-механические свойства и может подвергаться воздействию заданной среды.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми (свободными от каких-либо загрязнений, вкл. жировые и нефтепродукты).

#### Углеродистая сталь

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5, Sa2 (ISO 8501-1). Должен быть достигнут острый, угловатый профиль в 40-85 мкм. Допустима механическая подготовка поверхности до степени St2, St3 (ISO 8501-1).

#### Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы

Придать поверхности шероховатость при помощи легкого абразивного обдува неметаллическим абразивом или механическим шлифованием.

#### Загрунтованная поверхность или предыдущее покрытие

Совместимое предыдущее покрытие должно быть сухим и без каких-либо загрязнений. При необходимости придать поверхности шероховатость. При нанесении на поверхность цинксиликатных грунтов требуется нанесение разбавленного пропиточного слоя с последующим нанесением полного слоя.

#### Бетон

Бетон должен быть отвержден не менее 4 недель. Содержание влаги не более 5%. Подготовка поверхности выполняется абразивоструйным способом, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющим придать поверхности бетона шероховатость, удалить цементное молочко и неплотно держащиеся слои.

### НАНЕСЕНИЕ

#### Температура поверхности и условия нанесения

Температура поверхности и окружающей среды в процессе нанесения: от минус 7°C до плюс 50°C. Относительная влажность воздуха ниже 85%. Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы. При температуре ниже 0°C необходимо убедиться в отсутствии влаги и льда на поверхности.

#### Смешивание

Продукт поставляется в двух ёмкостях. Рекомендуемая температура компонентов при смешивании: выше +15°C. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

1. Перемешивание основы (компонент А) механической мешалкой.
2. Всё содержимое ёмкости с отвердителем (компонент В) добавить в основу (компонент А) и тщательно перемешать механической мешалкой.
3. Выдержать требуемое время индукции и снова перемешать.

#### Соотношение смешивания по объему:

Основа FLEXICOAT EP 80 (Компонент А)	4 части
Отвердитель FLEXICOAT EP 80 (Компонент В)	1 часть

#### Разбавитель/очиститель

#### Растворитель EP 17 производства ООО «МНГС РС»

Разбавитель добавлять только после смешивания компонентов. Избыточное количество разбавителя (более 2%) снижает тиксотропные свойства материала и увеличивает время отверждения.

#### Время индукции

15 мин при 23°C;

### Жизнеспособность

3 часа при 23°C;

### Безвоздушное распыление

Сопло: 0,38-0,53 мм (15-21 тыс. дюйма). Давление на сопле: минимум 150 бар.

Максимальное разбавление: до 10% от объема смеси компонентов.

### Воздушное распыление

Сопло: 1,5-1,9 мм. Давление воздуха: 3-4 бар.

Максимальное разбавление: до 10% от объема смеси компонентов.

### Кисть, валик

Рекомендуется для подкраски и малых зон.

Получаемая толщина может быть менее 75 мкм за один слой.

Валик не рекомендуется для нанесения первого грунтовочного слоя.

### Очистка оборудования

Обязательна промывка рекомендованным очистителем всего оборудования сразу после использования. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

### Дополнительная информация

При нанесении покрытия следует избегать избыточной толщины пленки. Являясь эпоксидным материалом, покрытие FLEXICOAT EP 80 подвержено мелению и изменению цвета под воздействием солнечного света, высоких температур или химических веществ. Обесцвечивание и меление не оказывают влияния на защитные свойства.

## СОВМЕСТИМОСТЬ

Возможно использование материала с различными грунтами и верхними покрытиями в зависимости от условий эксплуатации:

- *предыдущий слой:* эпоксидный межоперационный грунт, неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, цинксиликатное покрытие;
- *последующий слой:* полиуретановое покрытие, эпоксидное покрытие, акриловое покрытие, эпокси-виниловое покрытие

Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в Техническую службу ООО «МНГС».

### Интервал перекрытия (для ТСП до 100 мкм)

Температура подложки	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+30°C
Мин. интервал перекрытия <sup>1</sup>	30 ч	26 ч	26 ч	13 ч	6 ч	5 ч
Макс. интервал перекрытия <sup>2</sup> эпоксидными	30 дн.	30 дн.	30 дн.	30 дн.	30 дн.	21 дн.
Макс. интервал перекрытия <sup>2</sup> полиуретанами	7 дн.	7 дн.	7 дн.	5 дн.	5 дн.	3 дн.

1. Минимальный интервал перекрытия - минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

2. Максимальный интервал перекрытия - максимально рекомендованное время, по истечении которого следующий слой может быть нанесен без придания поверхности шероховатости. Перед нанесением

# FLEXICOAT EP 80

Грунт-эмаль

(ТУ 20.30.12-011-34358173-2023)



*финишных покрытий поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений и продуктов меления. В случае наличия загрязнений может потребоваться очистка и/или шлифовка поверхности.*

## УПАКОВКА

Стандартная упаковка

	Объем материала, л	Объем тары, л
FLEXICOAT EP 80 (Компонент А)	16	20
FLEXICOAT EP 80 (Компонент В)	4	5

Информация об упаковке другой ёмкости предоставляется по запросу.

## СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности:

- FLEXICOAT EP 80 (Компонент А) – 24 месяца;

- FLEXICOAT EP 80 (Компонент В) – 24 месяца.

Условия хранения: при температуре от минус 40°С до плюс 40°С, относительной влажности 30-90%, на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света. Перед применением, после хранения при отрицательных температурах, компоненты должны быть выдержаны в тёплом (+15 ÷ +25°С) помещении для медленного размораживания и нагрева в течение как минимум 24 часов. Не допускается использование направленного потока горячего воздуха (тепловых пушек) для быстрого размораживания материалов.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным и локальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

См. паспорт безопасности химической продукции и этикетку материала для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

*Компания ООО «МНГС РС» ни при каких условиях не будет нести ответственность по любой юридической квалификации возмещения (вне зависимости от того, из чего вытекает такая квалификация – из небрежности любого рода, объективной ответственности или из нарушения закона) за любой косвенный, особый, случайный или закономерный ущерб, любым образом зависящий от, возникающий вследствие или происходящий в результате использования продукции любым способом. Информация, изложенная в настоящем техническом паспорте, предназначена для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний и практического опыта применения материала. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся совершенствованием продукции компания ООО «МНГС РС» может внести изменения в приведенную здесь информацию. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции.*