

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное атмосферостойкое алифатическое акрил-полиуретановое покрытие с высоким сухим остатком, пигментированное фосфатом цинка.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обеспечение отличной атмосферостойкости, долговременного сохранения цвета и глянца, устойчивости к брызгам и проливам умеренно агрессивных веществ. Может быть нанесено непосредственно на металлическую поверхность.

Использование в качестве финишного покрытия в окрасочных системах, предназначенных для антикоррозионной и огне-защиты конструкционной стали и трубопроводов, эксплуатирующихся в условиях коррозионной активности окружающей атмосферы категорий C2-C5, CX (ГОСТ 34667.2-2020). В качестве самостоятельного покрытия в условиях коррозионной активности окружающей атмосферы категорий C2-C4 (ГОСТ 34667.2-2020).

Применение для объектов топливно-энергетического комплекса (включая морские сооружения), объектов горнодобывающей и химической отраслей промышленности, производственной, гражданской и транспортной инфраструктуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (для смешанного материала)

Цвет	Широкий спектр оттенков (в соответствии с каталогом RAL)		
Степень блеска GU 60 ° (ГОСТ 31975)	70 -90		
Объемная доля нелетучих веществ, метод Б (ГОСТ Р 50535-93)	64 ± 2%		
Массовая доля нелетучих веществ (ГОСТ 31939)	77 ± 5%		
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012)	1,2 – 1,45 кг/л		
Температура вспышки в закрытом тигле (ГОСТ 6356-75)	24°С		
Типичная толщина	50 – 150 мкм ТСП эквивалентно 80 – 230 мкм ТМП		
Теоретический расход	0,08 – 0,23 л/м ²		
Температурная стойкость (сухая среда) ¹	постоянная: 120°С; кратковременная (менее 1 часа): 140°С		
Время высыхания для ТСП до 100 мкм ²			
Температура подложки	+10°С	+23°С	+40°С
Высыхание до отлипа ³	3 ч	1,5 ч	1 ч
Отверждение до твердой плёнки ⁴	8 ч	4 ч	2 ч
Полимеризация до эксплуатации ⁵	14 дней	7 дней	3 дня
<ol style="list-style-type: none"> Дополнительная информация о температуростойкости предоставляется по запросу. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски. Высыхание до отлипа - состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Отверждение до твердой пленки - минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений. Полимеризация до эксплуатации покрытия - минимальное время, по истечении которого покрытие приобретает необходимые физико-механические свойства и может подвергаться воздействию заданной среды. 			

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми (свободными от каких-либо загрязнений, вкл. жировые и нефтепродукты).

Углеродистая сталь

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1).

Должен быть достигнут острый, угловатый профиль в 40-75 мкм.

Допустима механическая подготовка поверхности до степени St2, St3 (ISO 8501-1).

Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы

Придать поверхности шероховатость при помощи легкого абразивного обдува неметаллическим абразивом или механическим шлифованием.

Загрунтованная поверхность или предыдущее покрытие

Совместимое предыдущее покрытие должно быть сухим и без каких-либо загрязнений.

При необходимости придать поверхности шероховатость.

НАНЕСЕНИЕ

Температура поверхности и условия нанесения

Температура поверхности и окружающей среды в процессе нанесения: от плюс 5°C до плюс 40°C.

Относительная влажность воздуха: ниже 85%.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Смешивание

Продукт поставляется в двух ёмкостях.

Рекомендуемая температура компонентов при смешивании: выше +15°C.

После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

1. Перемешивание основы (компонент А) механической мешалкой.
2. Всё содержимое ёмкости с отвердителем (компонент В) добавить в основу (компонент А) и тщательно перемешать механической мешалкой.

Соотношение смешивания по объёму

Основа FLEXICOAT PU 90 (Компонент А) 4 частей

Отвердитель FLEXICOAT PU 90 (Компонент В) 1 часть

Разбавитель/очиститель

Растворитель PU 20 производства ООО «МНГС РС»

Разбавитель добавлять только после смешивания компонентов. Избыточное количество разбавителя (более 2%) снижает тиксотропные свойства материала и увеличивает время отверждения.

Жизнеспособность

1 ч при 23°C.

Безвоздушное распыление

Сопло: 0,28-0,48 мм (11-19 тыс. дюйма). Давление на сопле: 150-200 бар.

Максимальное разбавление: до 5% от объёма смеси компонентов.

Воздушное распыление

Сопло: 1,1-1,9 мм. Давление воздуха: 3-4 бар.

Максимальное разбавление: до 10% от объёма смеси компонентов.

Кисть, валик

Рекомендуется для подкраски и малых зон.

Получаемая толщина может быть менее 50 мкм за один слой.

Очистка оборудования

Обязательна промывка рекомендованным очистителем всего оборудования сразу после использования. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми ёмкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Дополнительная информация

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения.

По возможности избегайте применения разных методов окрашивания для одной поверхности.

При нанесении финишных покрытий светлых оттенков (например, жёлтый или оранжевый) на грунты контрастных цветов может потребоваться дополнительный слой(и) для обеспечения достаточной укрывистости. Хорошей практикой является использование грунтовочного или промежуточного слоя светлых оттенков.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска, изменению цвета и к ухудшению качества пленки.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Возможно использование материала с различными грунтами и верхними покрытиями в зависимости от условий эксплуатации:

- *предыдущий слой*: эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, полиуретановое покрытие;
- *последующий слой*: полиуретановое покрытие.

Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в Техническую службу ООО «МНГС РС».

Интервал перекрытия (для ТСП до 100 мкм)

Температура подложки	+10°C	+23°C	+40°C
Минимальный интервал перекрытия ¹	6 часов	3 часа	1,5 часа
Максимальный интервал перекрытия ²	Неограничен		

1. Минимальный интервал перекрытия - минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

2. Максимальный интервал перекрытия - максимально рекомендованное время, по истечении которого следующий слой может быть нанесен без придания поверхности шероховатости. Перед нанесением финишных покрытий поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений и продуктов меления. В случае наличия загрязнений может потребоваться очистка и/или шлифовка поверхности.

УПАКОВКА

Стандартная упаковка

	Объём материала, л	Объём тары, л
FLEXICOAT PU 90 (Компонент А)	16	20
FLEXICOAT PU 90 (Компонент В)	4	5

Информация об упаковке другой ёмкости предоставляется по запросу.

FLEXICOAT PU 90

Грунт-эмаль полиуретановая
(ТУ 20.30.12-014-34358173-2023)



СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности:

- FLEXICOAT PU 90 (Компонент А) – 24 месяца;
- FLEXICOAT PU 90 (Компонент В) – 12 месяцев.

Условия хранения: при температуре от минус 40°C до плюс 40°C, относительной влажности 30-90%, на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным и локальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

См. паспорт безопасности химической продукции и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Компания ООО «МНГС РС» ни при каких условиях не будет нести ответственность по любой юридической квалификации возмещения (вне зависимости от того, из чего вытекает такая квалификация – из небрежности любого рода, объективной ответственности или из нарушения закона) за любой косвенный, особый, случайный или закономерный ущерб, любым образом зависящий от, возникающий вследствие или происходящий в результате использования продукции любым способом. Информация, изложенная в настоящем техническом паспорте, предназначена для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний и практического опыта применения материала. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания ООО «МНГС РС» может внести изменения в приведенную здесь информацию. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции.